

CHƯƠNG TRÌNH HỌC PHẦN

Tên học phần: May trang phục 1

Mã học phần: 18

Thời gian thực hiện học phần: 120 giờ; (Lý thuyết: 28 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 90 giờ; Kiểm tra: 2 giờ)

I. Vị trí, tính chất của học phần:

- Vị trí: Môn May trang phục 1 được bố trí học sau môn công nghệ trang cơ bản, thiết kế trang phục may cơ bản
- Tính chất: Môn May trang phục 1 là môn học chuyên ngành trong danh mục các môn học trong chương trình đào tạo Cao đẳng ngành Công nghệ may và mang tính chất tích hợp giữa lý thuyết và thực hành.

II. Mục tiêu học phần:

- Kiến thức: Thiết kế các sản phẩm may trang phục nữ trên giấy theo số đo theo tỉ lệ 1:1, và tỉ lệ 1:5
- Kỹ năng: Phát biểu được qui trình, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa, May được theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật, Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: Tích cực tham gia xây dựng bài và làm việc nhóm, chuẩn bị bài trước, thực tập thiết kế may các bài tập trong và ngoài lớp học;

III. Nội dung học phần:

1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

Số TT	Tên các bài trong học phần	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
1	Bài mở đầu:	1	1		
2	Chương 1: Phương pháp đo trang phục nữ	3	3		
3	Chương 2: Thiết kế áo nữ căn bản	6	6		
4	Chương 3: Thiết kế các dạng bâu áo	9	9		
5	Chương 4: Thiết kế quần âu nữ căn bản	6	6		
6	Chương 5: Thiết kế quần jean nữ	5	3		2
7	Chương 6: May quần đáy giữa lưng thun	6		6	

8	Chương 7: May áo thun nữ không bầu tay thường	6		6	
9	Chương 8: May áo nữ bầu lá sen có pen tay phồng	6		6	
10	Chương 9: May áo sơ mi nữ có decoupe	6		6	
11	Chương 10: May áo blouse	6		6	
12	Chương 11: May váy căn bản	6		6	
13	Chương 12: May váy thời trang	6		6	
14	Chương 13: May áo đầm bé gái thân liền không bầu	6		6	
15	Chương 14: May áo đầm bé gái thân rời có bầu, tay phồng	6		6	
16	Chương 15: May áo đầm căn bản	6		6	
17	Chương 16: May áo đầm tám mảnh	6		6	
18	Chương 17: May áo đầm thời trang	6		6	
19	Chương 18: May quần âu nữ cơ bản túi mỏ 1 viên	6		6	
20	Chương 19: May quần jean nữ, túi hàm ếch, có decoupe, túi đắp thân sau	6		6	
21	Chương 20: May quần âu nữ xếp pli túi xéo	6		6	
Tổng cộng		120	28	90	2

2. Nội dung chi tiết:

Bài mở đầu

Thời gian: 1 giờ

Mục tiêu của bài:

- Hiểu được về cách thực hiện học phần;
- 1. Giới thiệu chung về cách thực hiện học phần
- 2. Giới thiệu tổng quan về học phần

Chương 1: Phương pháp đo trang phục nữ

Thời gian: 3 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên trình bày được phương pháp đo trang phục nữ.

Sinh viên có khả năng:

- Lấy số đo các dạng trang phục nữ.
- Lấy số đo chuẩn xác, đúng kỹ thuật, đúng trình tự.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng

2. Nội dung chương:

2.1. Phương pháp đo trang phục bé gái.

2.2. Phương pháp đo trang phục nữ.

Chương2: Thiết kế áo nữ căn bản

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên liệt kê được các chi tiết cần thiết kế của sản phẩm.

Sinh viên có khả năng:

- Thiết kế các chi tiết của sản phẩm đúng kỹ thuật.
- Đường nét vẽ chuẩn xác.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng.

2. Nội dung chương:

2.1.Ni mẫu.

2.2.Thiết kế thân trước.

2.3.Thiết kế thân sau.

2.4.Thiết kế tay áo

Chương3: Thiết kế các dạng bầu áo

Thời gian: 8 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên liệt kê được các chi tiết cần thiết kế của sản phẩm.

Sinh viên có khả năng:

- Thiết kế các chi tiết của sản phẩm đúng kỹ thuật.
- Đường nét vẽ chuẩn xác.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng.

2. Nội dung chương:

2.1.Thiết kế bầu lá sen.

2.2.Thiết kế bầu sam.

2.3.Thiết kế bầu care.

2.4.Thiết kế bầu cà vạt.

2.5.Thiết kế bầu tenant.

2.6.Thiết kế bầu lãnh tụ.

2.7.Thiết kế bầu dantol.

Chương4: Thiết kế quần âu nữ căn bản

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên liệt kê được các chi tiết cần thiết kế của sản phẩm.

Sinh viên có khả năng:

- Thiết kế các chi tiết của sản phẩm đúng kỹ thuật.
- Đường nét vẽ chuẩn xác.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng.

2. Nội dung chương:

2.1.Ni mẫu.

2.2.Thiết kế thân trước.

2.3.Thiết kế thân sau.

2.4.Thiết kế lưng.

2.5.Thiết kế các dạng túi quần.

2.6.Thiết kế pagette.

2.7.Thiết kế passant.

Chương 5: Thiết kế quần âu nữ căn bản

Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên liệt kê được các chi tiết cần thiết kế của sản phẩm.

Sinh viên có khả năng:

- Thiết kế các chi tiết của sản phẩm đúng kỹ thuật.
- Đường nét vẽ chuẩn xác.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng.

2. Nội dung chương:

2.1. Ni mẫu.

2.2. Thiết kế thân trước.

2.3. Thiết kế thân sau.

2.4. Thiết kế lưng.

2.5. Thiết kế các dạng túi quần.

2.6. Thiết kế pagette.

2.7. Thiết kế passant.

Chương 6: Quần đáy giữa lưng thun

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may Quần đáy giữa lưng thun , phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được Quần đáy giữa lưng thun theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 7: May áo thun nữ không bâu tay thường

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may áo thun nữ không bâu tay thường , phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo thun nữ không bâu tay thường theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 8: May áo nữ bâu lá sen có pen tay phồng

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may áo nữ bâu lá sen có pen tay phồng , phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo nữ bâu lá sen có pen tay phồng theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 9: May áo sơ mi nữ có decoupe

Thời gian: 12 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo nữ bầu lá sen có pen tay phồng, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo nữ bầu lá sen có pen tay phồng theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 10: May áo blouse

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo blouse, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo blouse theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 11: May váy căn bản

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình váy căn bản, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được váy căn bản theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 12: May váy thời trang

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình váy thời trang, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được váy thời trang theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 13: May áo đầm bé gái thân liền không bâu

Thời gian: 12 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo đầm bé gái thân liền không bâu, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo đầm bé gái thân liền không bâu theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 14: May áo đầm bé gái thân rời có bâu, tay phồng

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo đầm bé gái thân rời có bâu, tay phồng, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo đầm bé gái thân rời có bâu, tay phồng theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 15: May áo đầm căn bản

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May áo đầm căn bản, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được May áo đầm căn bản theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 16: May áo đầm tám mảnh

Thời gian: 12 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo đầm tám mảnh, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.

- May được áo đầm tám mảnh theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 17: May áo đầm thời trang

Thời gian: 12 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo đầm thời trang, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo đầm thời trang theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 18: May quần âu nữ cơ bản túi mỗ 1 viên

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình quần âu nữ cơ bản túi mỗ 1 viên, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được quần âu nữ cơ bản túi mỗ 1 viên theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 19: May quần jean nữ, túi hàm ếch, có decoupe, túi đắp thân sau

Thời gian: 12 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình quần jean nữ, túi hàm ếch, có decoupe, túi đắp thân sau, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được quần jean nữ, túi hàm ếch, có decoupe, túi đắp thân sau theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 20: May quần âu nữ xếp pli túi xéo

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình quần âu nữ xếp pli túi xéo, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được quần âu nữ xếp pli túi xéo theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

IV. Điều kiện thực hiện môn học:

1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: nhà xưởng

2. Trang thiết bị máy móc: máy chiếu, máy tính, máy may, bàn ủi

3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu:

-Dụng cụ: bút, giấy, thước nhựa dẹt 50cm, thước dây 150cm, kéo cắt vải, kim may tay, kéo bấm...

-Nguyên vật liệu: Vải, keo, chỉ may, nút, thun, phần may...

4. Các điều kiện khác:

V. Nội dung và phương pháp, đánh giá:

1. Nội dung:

- Kiến thức: Thiết kế các sản phẩm may trên giấy theo số đo theo tỉ lệ 1:1, và 1:5
- Kỹ năng: Phát biểu được qui trình, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa, May được theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật, Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:

Tích cực tham gia xây dựng bài và làm việc nhóm, chuẩn bị bài trước, thực tập may các bài tập trong và ngoài lớp học;

2. Phương pháp:

Đánh giá quá trình: 50%, trong đó: 10% dự lớp, các hoạt động khác 10%, thi giữa học phần 30%.

Thi cuối học kỳ: 50% (Hình thức thi: tự luận, Thời gian: 90 phút)

VI. Hướng dẫn thực hiện môn học:

1. Phạm vi áp dụng môn học:

Các lớp Bậc cao đẳng chuyên ngành Công nghệ May

2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập môn học:

- Đối với giáo viên, giảng viên:

+Phương pháp giảng dạy mang tính tích hợp giữa giảng dạy lý thuyết và thực hành, kết hợp các phương pháp dạy học chủ yếu là thuyết trình, phân tích, trực quan, đàm thoại, thao tác mẫu để sinh viên dễ tiếp thu bài và vận dụng kiến thức lý thuyết vào làm các bài tập thực hành có hiệu quả;

+Giảng viên chia nhóm sinh viên để hướng dẫn thực hành và thao tác mẫu;

+Bố trí từng sinh viên luyện tập tại vị trí được phân công, giảng viên quan sát uốn nắn.

- Đối với người học:

Có ý thức tự giác, tính kỷ luật, tinh thần trách nhiệm trong học tập, Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tỉ mỉ, chính xác, tiết kiệm nguyên vật liệu

3. Những trọng tâm cần chú ý:

Thiết kế rập các mẫu trang phục trên giấy cứng tỉ lệ 1:1, giấy A 4 tỉ lệ 1:5, thực hiện may hoàn thành các sản phẩm.

4. Tài liệu tham khảo:

- [1]. ThS. Trương Việt Khánh Trang, *Hệ thống bài tập thực tập may trang phục 1*, Trường CĐKT Lý Tự Trọng, 2012.
- [2]. ThS. Lâm Thị Phương Thùy, *Giáo trình thiết kế trang phục 1*, Trường CĐKT Lý Tự Trọng, 2011.
- Sách, tài liệu tham khảo
- [3]. ThS. Trương Việt Khánh Trang, Khoa Công nghệ may thời trang, *Hệ thống bài tập thực tập công nghệ may trang phục 1*, Trường CĐKT Lý Tự Trọng, 2012.
- [4]. Trần Thị Thêu, *Công nghệ may trang phục I*, trường ĐH Sư Phạm Kỹ Thuật Tp.HCM.
- [5]. TS Trần Thủy Bình (chủ biên), *Giáo trình Công nghệ may*, NXB Giáo dục, 2005
- [6]. TS Võ Phước Tấn (chủ biên), *Hệ thống bài tập Công nghệ may*, NXB Lao động – Xã hội, 2005.
- [7]. TS Võ Phước Tấn (chủ biên), *Giáo trình môn học Công nghệ may 2*, NXB Thống kê, 2005.

5. Ghi chú và giải thích (nếu có):